snake 2010 compact REL



DESCRIPTION DES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

CHASSIS DE BASE

Structure réalisée en tubes et en tôles d'acier de qualité, fixée au châssis du camion avec des boulons. Il est équipé de 4 pieds stabilisateurs de type téles copique en caisson. Le tout est complété par un plan de piétinement en aluminium antidérapant, une échelle latérale pour l'accès au plan et les éventuelles options requises.

TOURELLE PORTE-BRAS

En tôle d'acier de qualité montée sur la crapaudine de rotation à billes et système à vis sans fin. La rotation de la tourelle est effectuée par un moteur hydraulique accouplé à une vis sans fin engrenée à la couronne solidaire du châssis.

PANTOGRAPHE DE BASE

Le système d'élévation en hauteur du bras est constitué par 2 paires de barres d'une longueur équivalente, actionnées par un vérin hydraulique à la base, et par un renvoi à bielle entre les 2 paires de barres. La longueur identique des barres ainsi que le renvoi à levier entre les deux systèmes permettent à la nacelle d'exécuter des manœuvres verticales au millimètre près (manœuvre au fil à plomb du pantographe). Cette élévation permet de franchir des obstacles à plus de 8 mètres de hauteur.

BRAS OPERATEUR

Télescopique à extraction hydraulique avec renvoi à chaînes, réalisé en tôles d'acier à haute limite élastique, pliées sous pression et soudées.

Pour une meilleure protection, le bras contient le cylindre hydraulique d'extraction et le système de canalisation des conduites hydrauliques vers la nacelle.

NACELLE OPERATEURS

Entièrement réalisé en aluminium. Equipé de 2 grandes ouvertures facilitant l'accès à la nacelle de la part des opérateurs Elles sont protégées par des barres avec fermeture par gravité.





NIVELLEMENT DE LA NACELLE

Réalisée avec un système à pantographe hydraulique, à deux cylindres en phase avec la possibilité de remise en phase manuelle de la condition de position horizontale.

COMMANDES

Equipement muni d'un système de commande et de contrôle mixte : stabilisation hydraulique + partie aérienne : électro-hydraulique. Stabilisation : par l'intermédiaire d'un distributeur hydraulique à manœuvre indépendante et simultanée des stabilisateurs, situés au niveau du châssis.

Superstructure : un seul poste de commande électrique avec possibilité d'effectuer plusieurs manœuvres simultanées :

- sur le châssis de base, dans des situations d'urgence, en agissant directement sur les leviers du distributeur
- sur la nacelle par l'intermédiaire du pupitre de commande électrique.

DISPOSITIFS DE SECURITE STANDARD

- Crochets pour les ceintures de sécurité
- Blocage des bras lorsque la machine n'est pas stabilisée
- Blocage des stabilisateurs lorsque la machine est ouverte
- Dispositif autobloquant sur la rotation
- Dispositif de le cture de la stabilisation minima le admise pour assurer, comme exigence minima le, la valeur de sécurité maximale garantie
- 0Notice d'utilisation et d'entretien
- Limiteur de moment
- Pompe manuelle pour la des cente d'urgence
- Protection avec vanne de pression max. sur le circuit hydraulique
- Protections thermiques/différentielles sur le circuit é lectrique
- Clapets de blocage sur tous les cylindres

ACCESSOIRES MONTES EN SERIE

- Démarrage et arrêt du moteur du camion à partir de la boîte à boutons au sol et de la nacelle
- 2 ceintures de sécurité
- Compteur horaire de fonctionnement machine
- Dispositif de signalisation des stabilisateurs pas au repos (tableau de bord camion)
- Rotation hydraulique de la nacelle
- Prise éle ctrique 220V ca monophasée sur la nacelle avec interrupteur magnétique-différentiel
- Témoin de signalisation de la prise de force activée (tableau de bord camion)







CARACTERISTIQUES ET PERFORMANCES

Hauteur max. de travail 20 m Extension max. de travail 10 m

Portée maximale200 kg (2 opérateurs) **Dimensions de la nacelle en aluminium**1400 x 700 xh 1100 mm

Commandes stabilisationhydrauliquesCommandes partie aérienneElectrohydrauliques

Rotation tourelle 360°

Rotation nacelle90° à droite + 90° à gauche **Stabilisation**4 stabilisateurs télescopique

Stabilisation4 stabilisateurs télescopiques inclinés en caissonLongueur machine6310 mm

Hauteur machine 2400 mm
Largeur machine 2100 mm
P.T.T. minimum pour l'installation 3,5 tonnes
Ecartement minimum du véhicule 3400 mm

OPTIONS DISPONIBLES SUR DEMANDE

- Bandes reflechissantes blanc / rouge pour camion
- Barres protège-encastrement
- Carburant à faible par rapport au standard
- Coffre à outils en plastique dimensions 500x400x400mm sous le plancher
- Double gyrophare aimanté jaune
- Electropompe auxiliaire monophasée 220Vca 2,2kW comprenant un tableau électrique de commande et un chargeur de batteries alimentés par le réseau externe
- Electropompe pour la descente d'urgence
- Fonction homing fermeture automatique de la machine
- Gyrophare aimanté jaune
- Indicateur de devers visuel
- Inscriptions adhésives sur le bras
- kit 4 plaques de repartition
- Ligne d'alimentation à usages multiples vers la nacelle avec des raccords rapides
- Nacelle biplace en fibre de verre avec is olation 1000 v
- Nacelle biplace en fibre de verre, 1400x700x1100h mm
- Peinture climats froids (blanc ral 9016)
- Peinture climats froids différente de celle standard (blanc RAL 9016)
- Peinture différente de celle standard (blanc RAL 9016)
- Peinture extra cabine véhicule
- Phare d'éclairage 60W sur la nacelle
- Prise 12 v sur nacelle
- Protection articulation
- Protection réservoir d'huile
- Refroidisseur d'huile hydraulique pour les climats chauds
- Ridelles à abattant sur 1 côté (droit), h 200 mm or fixes h 100mm
- Stabilisation / destabilisation automatique (bulle electronique de controle de niveau incluse)
- Traitement de la nacelle pour le transport en mer





SECTEUR DE TRAVAIL ET SCHEMAS







